

QS-Dokumentation für Sonderbauteile Stand: 20.03.2026

Sehr geehrter Geschäftspartner,

wie Ihnen in der Anfrage / Bestellung mitgeteilt, benötigen wir für unsere angefragten / bestellten Bauteile eine QS-Dokumentation.

In der Anlage finden Sie alle relevanten Formulare. Bitte legen Sie diese ausgefüllt der Ware bei oder senden Sie uns diese digital (unter Angabe unserer Bestellnummer) an: order@gmp.gmbh

Sollten sie Fragen zu diesen Dokumenten haben, wenden Sie sich an den zuständigen Einkäufer.

Messprotokoll – Messhäufigkeit:

Bitte entnehmen Sie die Anzahl der zu messenden Bauteile folgender Tabelle:

Anzahl gefertigter Bauteile	Anteil Messungen	= Stück
1 - 5	100%	1 - 5
5 - 25	50%	2 - 12
25 - 50	30%	7 - 15
50 - 100	20%	10 - 20
< 100	10%	10 - X

Die Messung der Bauteile ist zwingend erforderlich! Maße ohne direkte Toleranzangabe (Freimaße) sind von der Messung auszunehmen.

Bereits erstbemusterte Bauteile sind von der Prüfung ausgenommen

Härteprüfbericht (optional):

Die Härteprüfung wird nur benötigt, wenn dies ausdrücklich in der Anfrage / Bestellung gefordert wird bzw. ausdrücklich auf den Zeichnungen vermerkt wurde.

Anzahl der geforderten Messpunkte entnehmen Sie bitte der beiliegenden Zeichnung

Bauteilprotokoll

Dieses Protokoll muss jeder Bestellung vollständig ausgefüllt beigelegt werden.

Werkstückbezeichnung:	GMP Bestellnummer:
Zeichnungsnummer:	Datum:
Werkstoff:	Oberflächenbehandlung:

Fertigungsbereich:	i.O.	N.i.O	N/V	Bemerkung
Alle Maße geprüft und Toleranzen eingehalten?	☐	☐	☐	
Form und Lagetoleranzen geprüft und eingehalten?	☐	☐	☐	
Alle Passungen geprüft und Toleranzen eingehalten?	☐	☐	☐	
Alle Bohrungen vorhanden und Maße geprüft?	☐	☐	☐	
Alle Gewinde vorhanden und auf Spiel	☐	☐	☐	
Alle Fasen vorhanden ?	☐	☐	☐	
Oberflächenrauheit eingehalten und überprüft?	☐	☐	☐	
Oberflächenveredelung durchgeführt und i.O?	☐	☐	☐	
Beschriftungen angebracht?	☐	☐	☐	

Geprüft durch (Name):	Firma/ Firmenstempel:
Datum:	Unterschrift:

Härte Prüfbericht/ Hardness Test Report

Dieses Protokoll muss vollständig ausgefüllt und der Ware beigelegt werden.
This report must be completed in full and enclosed with the goods.

Bauteilbezeichnung / Component designation:	GMP Nummer / GMP number:
Zeichnungsnummer / Drawing number:	Datum / Date:
Werkstoff / Material:	Härteverfahren / Hardening process:

	Position / Durchmesser: Position / Diameter:	geforderte Härte / Required hardness:	gemessene Härte / Measured hardness:
Messpunkt 1 / Measuring point 1:			
Messpunkt 2 / Measuring point 2:			
Messpunkt 3 / Measuring point 3:			
Messpunkt 4 / Measuring point 4:			
Messpunkt 5 / Measuring point 5:			
Messpunkt 6 / Measuring point 6:			
Messpunkt 7 / Measuring point 7:			

Geprüft durch (Name) / Reviewed by (name):	Firma / Company:
Datum / Date:	Unterschrift / Signature: